


Министерство образования и науки РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф – Аннотация рабочей программы дисциплины		

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

Введение в специальность

по направлению/специальности 15.03.04 - "Автоматизация технологических процессов и производств" (бакалавриат)

1. Цели и задачи освоения дисциплины

Цели освоения дисциплины: формирование общекультурных и профессиональных компетенций, необходимых для реализации информационно-аналитической и научно-исследовательской деятельности

Задачи освоения дисциплины: приобретение в рамках освоения, предусмотренного курсом занятий следующих знаний, умений и навыков, характеризующих определённый уровень сформированности компетенций (см. подробнее п.3):


- расширение и углубление знаний в области конструкции летательных аппаратов;
- освоение разработки программных приложений, реализующих проектирование изделий и конструкций с анализом на прочность проектируемых изделий и конструкций;
- получение опыта в проектировании простых и сложных изделий и конструкций в системе Siemens NX, оформлении чертежей на основе спроектированных 3D-моделей.

2. Место дисциплины в структуре ООП, ОПОП

Дисциплина «Введение в специальность» относится к числу дисциплин блока базовой части Б1.Б.07, предназначенного для студентов, обучающихся по направлению 15.03.04 - "Автоматизация технологических процессов и производств".

Для успешного изучения дисциплины необходимо знать основы геометрии и черчения; теоретической и экспериментальной физики.

Основные положения дисциплины используются в дальнейшем при изучении таких дисциплин как: «Основы проектного управления» (3 семестр), «Инженерная и компьютерная графика» (3 семестр), «Инженерный анализ свойств сборочных авиационных конструкций» (8 семестр), а также для прохождения производственных практик, государственной итоговой аттестации.

Министерство образования и науки РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф – Аннотация рабочей программы дисциплины		

3. Перечень планируемых результатов освоения дисциплины

Перечень компетенций:


Код и наименование реализуемой компетенции	Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с индикаторами достижения компетенций
ОПКу-1 Способность использовать современные информационные технологии, технику, прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – функционал современной CAD/CAM/CAE-системы для решения задач профессиональной деятельности <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – использовать флагманскую CAD/CAM/CAE-систему для решения задачи разработки полного электронного макета всего изделия и его составных частей для последующего использования в процессах технологической подготовки производства <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – способами автоматизации этапов проектирования изделия и выпуска конструкторской документации в различной форме представления

4. Общая трудоёмкость дисциплины

Общая трудоёмкость дисциплины составляет 2 зачётных единицы (72 часов).

5. Образовательные технологии

При реализации учебного процесса по курсу «Введение в специальность» применяются классические и современные образовательные технологии для выполнения

Министерство образования и науки РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф – Аннотация рабочей программы дисциплины		

практических семинарских заданий, практических лабораторных работ, направленные для изучения методов разработки, тестирования и оценивания программного обеспечения.

Самостоятельная работа студентов осуществляется в виде выполнения практического самостоятельного задания с использованием основной и дополнительной литературы, рекомендованной по дисциплине, выполнения лабораторных работ по практической части дисциплины.

6. Контроль успеваемости

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды текущего контроля: лабораторные работы, домашние задания, задания в группах.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета.